

山东大型树脂砂铸造生产

发布日期：2025-09-21

树脂砂铸造工艺造型操作：准备：操作者把浇冒口、冷铁、芯铁、活块等安放到模样和芯盒的正确位置。把浇冒口棒上的粘砂去除，并检查浇冒口棒的定位部分是否合格。检查冷铁表面是否有严重锈蚀，若有要对冷铁进行抛丸处理后再进行使用。灌砂：操作者开动连续式混砂机，开始的型砂要放到地面上，不得放入砂箱和芯盒内（放入会造成该部分砂子不固化），操作时操作者要戴手套操作，因为固化剂对皮肤有较强的腐蚀性。操作者要用木棒或其他工具对砂箱和芯盒内的砂子进行紧实，不得有严重的松砂现象，型砂灌满砂箱和芯盒时用刮板把型砂刮平。进行灌下一砂箱和芯盒时用容器接住混砂机放出的型砂，以免造成成本浪费。树脂砂铸造是现代铸造业出产中常使用的一种铸造工艺。山东大型树脂砂铸造生产

树脂砂铸造生产需要注意的问题：1、原砂的选择：原砂分为普通砂、水洗砂、擦洗砂等几类，由于擦洗砂中含泥量已经很少，故可很大程度上减少树脂的浪费，应优先选择，其次选水洗砂，但决不能使用未经处理的原砂。选择型砂时，一要遵循就近选择的原则，减少运输成本，二要尽量选用角形系数低的原砂。2、树脂的选择：树脂的选择，直接影响着铸造质量。如果选择了质量较差的树脂，不但增加了树脂的加入量，而且影响了型砂的质量，造成铸件废品增多，因此对原材料的选择，不能只根据生产厂家提供的技术数据确定，而应对生产厂家的生产设备、生产过程及质量控制手段有所了解，并尽量自己对树脂的各项指标进行检验或请有关的有较好信誉的检验部门进行检验，或借鉴同类使用厂家的经验，或选择信誉较好的大企业的产品。山东大型树脂砂铸造生产在树脂砂铸造生产过程中要注意确定合适的砂铁比。

树脂砂铸造降本增效要制定正确合理的生产工艺。树脂砂铸造成本的关键生产工艺制定的合理与否直接影响着铸件的成品率、铸件质量和铸造成本，在制定生产工艺时，主要确定好合适的再生砂的LOI值，LOI值即灼烧减量是衡量再生砂的脱膜率的重要指标，也是与型砂的发气量及铸件产生气孔类缺陷密切相关的指标，铸铁件一般采用呋喃树脂砂生产，实践证明LOI值控制在3%左右完全可以满足生产要求，而有的企业要求将LOI值控制在2.5%以下，要达到这一目的，就必须再增加设备、或增加砂再生次数、或多补加新砂，这无疑会增加设备投资和再生成本及原材料成本。

树脂砂铸造加入量的调整：（1）混砂机的流量测定，根据混砂机的设定要求，在正常的生产情况下，至少每四天进行一次流量测定。分别对相同时间内砂、树脂、固化剂的流量进行称量，掌握时间流量。并先将砂流量按混砂机的公称流量进行调整。（2）树脂量的调整，根据砂流量调整树脂的加入量，树脂加入量一般控制在型砂重量的0.8~1.2%，厚大件取上限，中小件取下限。（3）固化剂量的调整，固化剂加入量在正常情况下与砂温和车间环境温度有关，一般控制在树脂加入量的30~50%，高温时取下限，低温时取上限。放砂时间长的大件固化剂加入量取下限，以保证树脂砂有足够的可使用时间。树脂砂铸造组织精密，铸件综合品质高，外部轮廓清晰。

树脂砂铸造的特点：树脂砂铸造是现代铸造业出产中常使用的一种铸造工艺了，树脂砂铸造也就是用人工用树脂作为黏结剂而制作出来的型砂或者是芯砂，因为树脂砂硬化之后的强度比较高，所以一般比较适用于做机械造型或者是复杂、薄壁的铸件。树脂砂与传统的砂型铸造相比，对铸件的质量方面会有比较大的改善，这个也是许多铸钢件铸造厂会选用树脂砂的主要原因，铸件质量的提高主要是体现在以下这些方面。选用树脂砂铸造出来的铸件，尺度精度会有所提高、轮廓也非常明晰。树脂砂铸造工艺没有烘窑和水力清砂，提高了铁水成品率，降低了压缩空气消耗。山东大型树脂砂铸造生产

树脂砂铸造不但省去了贵重的木型费用，并且便于操作，缩短了出产周期，提高了出产效率。山东大型树脂砂铸造生产

再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，球墨铸铁件，灰铁件再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念，对机械制造业也提出了明确要求，研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的球墨铸铁件，灰铁件装备；同时还要调整产业结构，转变发展方式实现转型升级。新的球墨铸铁件，灰铁件等产品在工作效率、作业质量、环境保护、操作性能及自动化程度诸方面都是以往所不可比拟的，并且在向着进一步的智能化和机器人化方向迈进。实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备销售；是我国压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备的销售；工业的装备技术基础，围绕压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备的销售；工业的装备技术，提高国产压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备的销售；装备制造水平，是我国压缩机、水泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备的销售；产业由大转强的重要基础和关键。山东大型树脂砂铸造生产

海安奥禹机械制造有限公司位于南莫镇兴南路188号，拥有一支专业的技术团队。在奥禹机械近多年发展历史，公司旗下现有品牌球墨铸铁件,灰铁件等。公司坚持以客户为中心、压缩机、水

泵、阀门、不锈钢制品、机器人、船用设备、数控机床及零部件、汽车零配件、电梯零配件、机械零部件、球墨铸铁件加工、研发、销售；五金、金属材料、模具销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；黑色金属铸造；通用设备制造；机械设备销售；市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。海安奥禹机械制造有限公司主营业务涵盖球墨铸铁件，灰铁件，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。