

生产封孔剂使用说明

发布日期：2025-09-24

需要使用10%-30%的溶液中，将电压控制在14-22v内，电流，操作流程的温度为5-25摄氏度，并且整体阳极氧化处理时长为10-20分钟。经阳极氧化处理后的阳极氧化层的厚度为3μm以上，并且该氧化层为无色透明的。待阳极氧化处理完成后，金属单质铝的表面部分出现大量微孔，利用覆膜机将双向拉伸聚丙烯薄膜贴合在含有大量微孔的金属单质铝表面，用于将微孔与空气进行隔绝，包装后即可完成出厂。运输至所需进行深加工的工厂，后续深加工的工厂确定好印刷方案后，将阳极氧化金属单质铝包覆的双向拉伸聚丙烯薄膜撕离后，将阳极氧化金属单质铝放置在加热至20摄氏度的平板打印机上进行印刷。仙桃市百事德化工有限责任公司是一家专业提供封孔剂服务的公司，有想法的可以来电咨询！生产封孔剂使用说明

封孔作业的主要内容是封孔剂的选择和施工方法。如果某些工件喷涂后还需要车削或磨削时，封孔应在此之前实施，以防涂层孔隙污染，保证更好、更干净的磨削光洁度。当喷涂陶瓷涂层用于绝缘的情况下，封孔能维持涂层的介电常数。否则，涂层孔隙将会吸湿或遭污染，形成涂层中不希望的导电通道。此外，对于泵或液压机等设备，封孔还防止液体和压力的密封泄漏。封孔火焰喷涂层是有孔结构，这在许多应用中是有利的。涂层的孔隙有助于贮存润滑油，可改善工件配合面间的润滑。然而在某些情况下，需要将孔隙密封，以防止腐蚀性介质渗入涂层，对基材造成腐蚀。因此，对腐蚀条件下工作的涂层和防腐涂层都要进行封孔处理以保护基材。此外，封孔处理还可明显提高喷涂层抗磨粒磨损的能力。生产封孔剂使用说明封孔剂服务，就选仙桃市百事德化工有限责任公司，让您满意，有想法可以来我司咨询！

按照实施例1的方法对铝合金进行封孔，得到封孔铝合金件b3□实施例4按照表1列出的组分制备铝合金阳极氧化膜封孔剂；制备铝合金阳极氧化膜封孔剂：将钼酸铵、磷酸钠、碘化钾、氯化镧、硅烷偶联剂和十二烷基苯磺酸钠溶于水形成铝合金阳极氧化膜封孔剂a4□所述钼酸钠的含量为4g/l□磷酸钠的含量为，碘化钾的含量为4g/l□氯化镧的含量为，γ-(2,3-环氧丙氧)丙基三甲氧基硅烷的含量为，十二烷基苯磺酸钠的含量为；按照实施例1的方法对铝合金进行封孔，得到封孔铝合金件b4□实施例5按照表1列出的组分制备铝合金阳极氧化膜封孔剂；制备铝合金阳极氧化膜封孔剂：将钼酸钠、三聚磷酸钠、碘化钠、氧化镧、硅烷偶联剂和十二烷基苯磺酸钠溶于水形成铝合金阳极氧化膜封孔剂a5□所述钼酸钠的含量为，三聚磷酸钠的含量为，碘化钠的含量为3g/l□氧化镧的含量为，γ-(2,3-环氧丙氧)丙基三甲氧基硅烷的含量为，十二烷基苯磺酸钠的含量为；按照实施例1的方法对铝合金进行封孔，得到封孔铝合金件b5□实施例6按照表1列出的组分制备铝合金阳极氧化膜封孔剂；制备铝合金阳极氧化膜封孔剂：将钼酸钠、三聚磷酸钠、碘化钾、氯化镧、硅烷偶联剂和十二烷基苯磺酸钠溶于水形成铝合金阳极氧化膜封孔剂a6□

一般来说，所有封孔作业应在喷涂之后磨削之前实施。除微晶石蜡封孔剂外，其它所有封孔剂应在工件温度低于80℃时进行，以防溶剂迅速蒸发或封孔剂过早固化。空气干燥型的甘油酯树脂，在其机加工时产生的热会使它过早的非均匀性的固化，因之，该封孔剂应在磨削后固化，除此之外的所有封孔剂，应予磨削前固化。用于防腐涂层的封孔剂，在投入使用前必须充分固化。一般的封孔剂无危险性，但有些是易挥发的和易燃的，在贮存和使用过程中，应格外小心慎重，勿近明火或受热。使用中要充分通风，以免影响正常呼吸。封孔剂大体分有机和无机两种。对封孔剂做出选择的主要依据是所处介质的腐蚀情况及工作温度。有机封孔剂主要是乙烯树脂、酚醛、改进型环氧树脂及聚氨树脂等，它们多是由于钢铁基体锌或铝涂层的封孔，工作温度不高，处于大气氧化、工业气氛、海水等环境；对于高温氧化介质，则用沥青基铝浆、铝硅酮树脂及某些硅酸盐、铬酸盐等无机物，最高工作温度可达980℃

仙桃市百事德化工有限责任公司封孔剂服务获得众多用户的认可。

封孔剂的技术要求产品#封孔剂的性能要求1、要有一定的渗透性这个很容易理解，一般情况下热喷涂过程中孔隙都是弯曲而且细小的，渗透性不好的话就难以填充到想要达到的效果了。2、一定的耐腐蚀等化学溶剂的作用主要由于封孔剂使用的涂层本身就是化学溶剂以及腐蚀介质，要是不能够经受住这些物质的侵蚀，就起不到作用了。3、物理性能要有一定的耐压等一定的经受机械作用，不至于因机械作用而碎裂和脱落4、一定的耐温变指的是封孔剂不能在高温下就熔化或者蒸发等一些物理形态的变化甚至化学性质的变化。5、不能与涂层本身发生化学反应如果封孔剂与涂层本身发生化学反应的话，问题就很大了！仙桃市百事德化工有限责任公司致力于提供封孔剂服务，欢迎您的来电哦！生产封孔剂使用说明

仙桃市百事德化工有限责任公司是一家专业提供封孔剂服务的公司，欢迎新老客户来电！生产封孔剂使用说明

中温封孔剂是一种以醋酸镍为主的封孔剂，不容易在工件表面上产生灰垢；2、封孔温度：60℃-80℃，对无机染料的封孔只需中低温的40℃-60℃；3、封孔速度快：1~μm/min比高温封孔快得多，降低了染料的扩散的概率；4、不含氟，满足了环保要求，减少了封孔过程中化学退色的问题，适合染色型材封孔处理。；5、低温封孔中氢氧化镍与氧化铝膨胀差别而引起裂膜，导致型材报废无法避免。而中温封孔的封孔机理主要为水合封孔，同时添加有抑制元素，避免了纯水合封孔需严格的温度控制，才能产生波米体型的一水合氧化铝，所以中温封孔比较适合厚膜封孔(GB5237-2004AA15级以上的膜厚)等如幕墙料、工业型材护栏及临海建筑用铝材等；6、封孔品质好，封孔质量符合ISO-3210规定：38℃磷-铬酸腐蚀15min失重小于30Mg/dm²；7、较宽的工艺范围，槽液易于控制，稳定性好。

生产封孔剂使用说明

仙桃市百事德化工有限责任公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在湖北省等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司

的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领仙桃市百事德化工供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！